

RECOMENDACIONES DE USO

USO CORRECTO

- Respetar las normas de seguridad en el trabajo: uso de gafas protectoras, guantes, etc.
- Seleccionar el disco adecuado para el material a cortar.
- Comprobar el buen estado de la herramienta utilizada antes de iniciar el corte.
- Montar correctamente el disco, respetando el sentido de giro, utilizando el diámetro correcto y verificando que el eje no esté desgastado o dañado.
- Iniciar el corte de forma suave.
- No ejercer presión sobre el disco y evitar las curvas o flexiones del mismo.
- Alternar pasadas de 10 a 15 segundos sobre el material con descansos de corte, con la máquina en funcionamiento, para permitir la refrigeración del disco.
- Si el disco pierde su poder de corte, reavivar el diamante efectuando unos cortes sobre material abrasivo.

USO INCORRECTO

- Utilizar los laterales de un disco para pulir.
- Uso de pletinas de acoplamiento dañadas o defectuosas que produzcan alabeos y vibraciones.
- Cortar en seco con herramientas inapropiadas para este tipo de corte.
- Efectuar cortes de larga duración en seco, impidiendo la refrigeración del disco.
- Modificar el eje de un disco sin consultar al fabricante.
- Efectuar operaciones de corte cerca de materiales inflamables.

CAUSAS DE FALLO EN EL USO DE DISCOS DE DIAMANTE

- El disco no es el apropiado para el material a cortar.
- El disco se ha vuelto romo por aplicación continuada en materiales duros.
Reavivar mediante cortes en material abrasivo.
- Potencia de accionamiento de la máquina demasiado baja.
- El disco es aplicado con demasiada presión sobre el material a cortar.
- El disco no se encuentra perpendicular al material a cortar por eje o brida de apriete defectuosos.
- Las bridas no están correctamente apretadas.
- El disco no está bien fijado en el eje de accionamiento.
- El material se mueve durante el proceso de corte.
- El disco está sobrecalentado.
- Los segmentos del disco están desgarrados.
- El disco ha sufrido pérdida de segmentos.